Nowatech

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

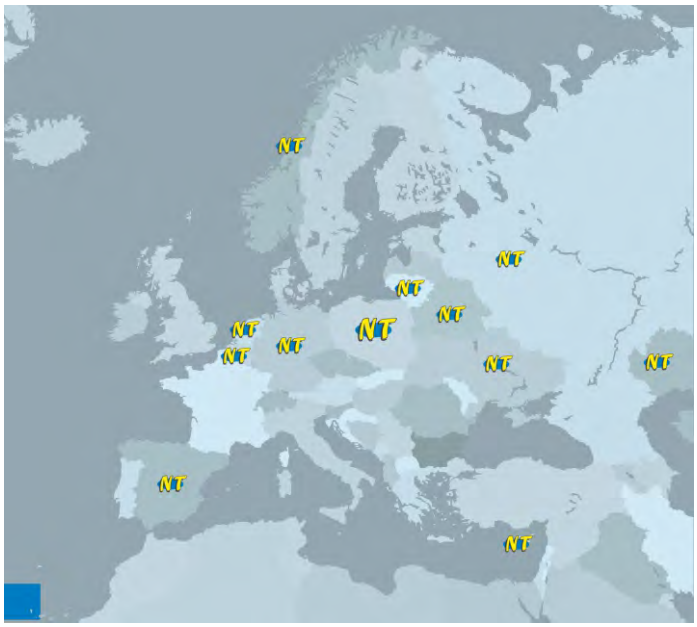
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Nowatech

Компания Nowatech Sp. z o.o. начала свою деятельность в 1997. Компания специализируется на проектировании, производстве, обслуживании, продаже и аренде аппаратов для сварки полимерных трубопроводов.

Наша миссия заключается в предоставлении клиентам современного, функционального и эргономичного оборудования.

На сегодняшний день нам доверяют более 3000 компаний по всему миру. Современная модель организации производства, подтвержденная сертификатом ISO, дает Вам гарантию надежности и высочайшего качества продукции и услуг, предоставляемых компанией Nowatech.



Nowatech Sp. z o.o.
ul. Podstawie 10, 43-100 Wadowice
тел. +48 (33) 872 07 14
marketing@nowatech.com.pl
www.nowatech.com.pl

Содержание:

	страница
Аппараты для стыковой сварки ZHCB	2-5
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E	6-9
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-CNC	10-12
Электромуфтовые аппараты 1-го поколения	13-14
Электромуфтовые аппараты 2-го поколения	15-16
Машины для производства сегментных фитингов	17
Аппараты для раструбной сварки	18
Дополнительное оборудование	19-21
Услуги	22

ZHCB

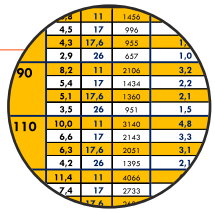
АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Общая информация

Гидравлические машины с ручным управлением для стыковой сварки труб серии ZHCB отличаются легкостью и простотой конструкции. Аппараты управляются в соответствии с таблицами параметров сварки. Таймер для учета времени нагрева установлен на рукоятке нагревателя.

Параметры сварки

Таблица с параметрами сварки расположена на передней панели гидроагрегата. Это облегчает работу с аппаратом и увеличивает шанс, что оператор будет следовать требуемым параметрам процесса.



Нагреватель с регулятором температуры

Нагревательная плита управляется регулятором, установленным на рукоятке устройства. На панели регулятора расположены функциональные кнопки для изменения температуры и контроля времени.

Гидроаккумулятор

Сварочный аппарат может быть оснащен гидроаккумулятором для поддержания давления на стадии охлаждения, без работы насоса. Решение позволяет экономить ресурс электрогенератора.

Оснащение блоком протоколирования

Стыковые сварочные машины ZHCB можно оснастить прибором протоколирования RZEN-2000. Для монтажа устройства на гидроагрегат не требуется каких-либо дополнительных инструментов, процедура может быть выполнена на строительной площадке. Если у Вас есть несколько аппаратов ZHCB, можно подключать прибор протоколирования к каждому из них по необходимости. Память устройства может хранить до 2000 циклов сварки. Файл с данными можно загрузить на любой USB-накопитель. Программное обеспечение для ПК, позволяющее работать с протоколами, входит в комплект поставки прибора RZEN-2000.

ZHCB-160

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	50-160 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	2050 Вт
ВЕС	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Вес	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-160

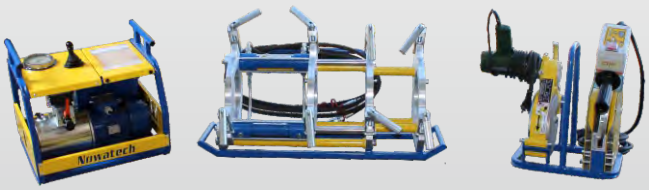
Вес	3,5 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-160

Вес	39 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора вкладышей	14 кг



ZHCB-250

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	75-250 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3500 Вт
ВЕС	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250

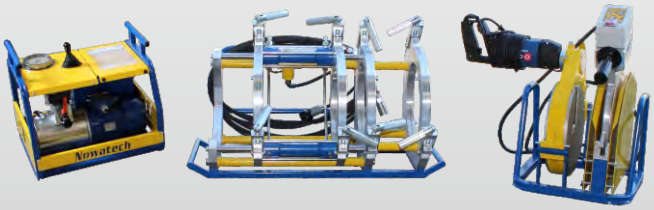
Вес	7 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250

Вес	42 кг
Редукционные вкладыши	75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора вкладышей	28 кг



ZHCB-315R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	90-315 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3700 Вт
ВЕС	250 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R

Вес	69 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора вкладышей	100 кг

ZHCB-400R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	160-400 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	4700 Вт
ВЕС	254 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

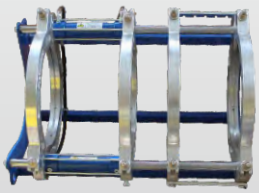
Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R

Вес	86 кг
Редукционные вкладыши	160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	66 кг



ZHCB-500R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	250-500 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	5500 Вт
ВЕС	423 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт + редуктор
Вес	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	18 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-500 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	40 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R

Вес	211 кг
Редукционные вкладыши	250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг

ZHCB-630

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	355-630 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	8700 Вт
ВЕС	682 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Вес	33 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	90 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-630

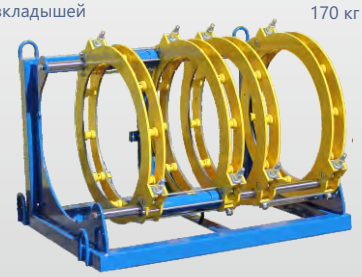
Вес	62 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-630

Вес	315 кг
Редукционные вкладыши	355,400,450,500,560
Вес набора вкладышей	170 кг



ZHCB-800

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	500-800 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	12 000 Вт
ВЕС	2200 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	10000 Вт
Вес	46 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1500 Вт + редуктор
Вес	140 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-800

Вес	70 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-800

Вес	765 кг
Редукционные вкладыши	500,560,630,710
Вес набора вкладышей	800 кг

ZHCB-1200

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	630-1200 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	22000 Вт
ВЕС	5300 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	18000 Вт
Вес	110 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	360 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-1200

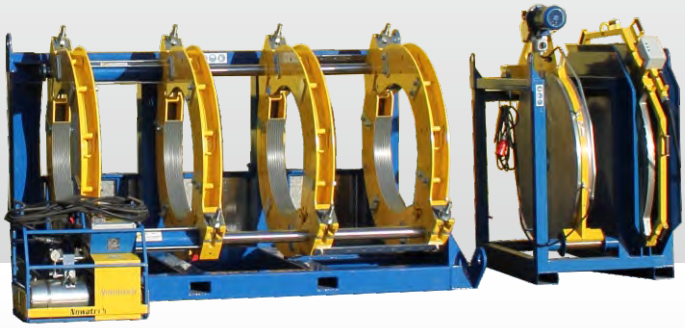
Вес	200 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-1200 PLUS

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	40 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-1200

Вес	2950 кг
Редукционные вкладыши	710,800,900,1000
Вес набора вкладышей	1300 кг



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500	630	800	1200
Угловые вкладыши	—	✔	✔	✔	✔	✔	—	—
Ролики для труб	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Зажим для втулок под фланец	—	—	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Прибор протоколирования RZEN-2000	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Транспортировочные ящики	✔	✔	✔	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✔	✔	✔	✔	✔
Кран	—	—	—	—	—	✔	✔	✔
Электрогенератор	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Термопринтер	—	—	—	—	—	—	—	—

ZHCN-E

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полуавтоматические сварочные машины ZHCN–E предназначены для соединения труб и фитингов из PE, PP, PB, PVDF в диапазоне диаметров Ø 50-1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели гидроагрегата UHEN-2,5 PLUS с встроенным блоком протоколирования. Управление и слежение за параметрами процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее. Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). У аппарата ZHCN-E есть возможность автоматизировать часть сварочного процесса.

Параметры сварки

После того, как параметры трубы вводятся в программу и определяется давление перемещения, программа вычисляет все необходимые значения и шаг за шагом сопровождает оператора на протяжении сварочного процесса.

Нагреватель PGEN

Температура нагревательной плиты управляется с гидравлического агрегата, о достижении необходимого значения температуры информирует сигнальный диод, расположенный сверху нагревателя. Актуальное значение температуры отображается на дисплее гидроагрегата.

Автоматизация части процесса

Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E обычно работают в полуавтоматическом режиме, обеспечивая оператора всеми необходимыми для успешного безошибочного проведения сварки данными. Если предыдущий этап процесса был выполнен неправильно, программа не позволит перейти к следующему. Кроме того, у машины есть возможность осуществлять некоторые операции в автоматическом режиме.

ZHCN-160E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	50-160 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	2050 Вт
ВЕС	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Вес	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-160

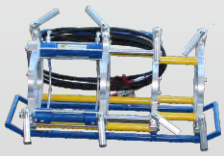
Вес	3,5 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-160

Вес	39 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора вкладышей	14 кг



ZHCN-250E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	75-250 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3500 Вт
ВЕС	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250

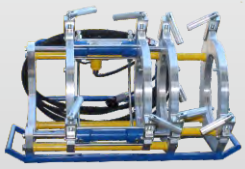
Вес	7 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Объем памяти	3000 циклов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250

Вес	42 кг
Редукционные вкладыши	75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора вкладышей	28 кг



ZHCN-315RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	90-315 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3700 Вт
ВЕС	257 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R

Вес	69 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора вкладышей	100 кг

ZHCN-400RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	160-400 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	4700 Вт
ВЕС	261 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R

Вес	86 кг
Редукционные вкладыши	160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	66 кг

ZHCN-500RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	250-500 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	5500 Вт
ВЕС	429 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт + редуктор
Вес	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	18 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R

Вес	211 кг
Редукционные вкладыши	250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг

ZHCN-630E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	355-630 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	8700 Вт
ВЕС	682 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-630

Питание	400 В, 50Гц
Мощность	6800 Вт
Вес	33 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	90 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-630

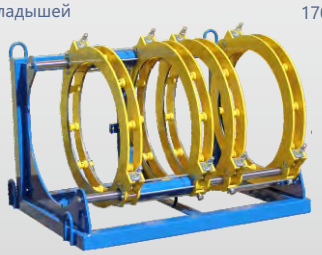
Вес	62 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-630

Вес	315 кг
Редукционные вкладыши	355,400,450,500,560
Вес набора вкладышей	170 кг



ZHCN-800E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	500-800 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	12 000 Вт
ВЕС	2200 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	10000 Вт
Вес	46 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1500 Вт + редуктор
Вес	150 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-800

Вес	70 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-800

Вес	765 кг
Редукционные вкладыши	500,560,630,710
Вес набора вкладышей	890 кг

ZHCN-1200E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	630-1200 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	22000 Вт
ВЕС	5300 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	18000 Вт
Вес	110 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	360 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-1200

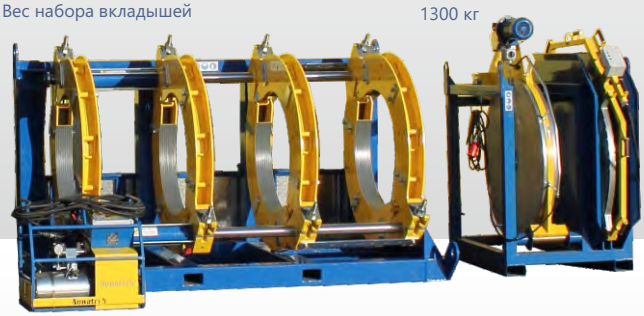
Вес	200 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-10

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	60 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-1200

Вес	2950 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900,1000
Вес набора вкладышей	1300 кг



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500	630	800	1200
Угловые вкладыши	—	✔	✔	✔	✔	✔	—	—
Ролики для труб	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Зажим для втулок под фланец	—	—	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Транспортировочные ящики	✔	✔	✔	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✔	✔	✔	✔	✔
Кран	—	—	—	—	—	✔	✔	✔
Электрогенератор	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Термопринтер	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

ZHCN
CNC

АВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

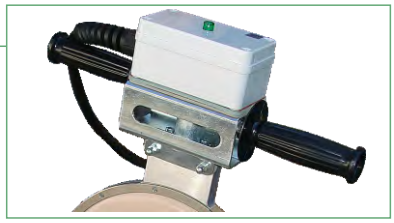
Полностью автоматизированные машины для стыковой сварки ZHCN-CNC – максимальная комплектация в линейке аппаратов для стыковой сварки Nowatech. Аппараты не требуют от оператора участия в процессе установки давления и движения труб. Его обязанности ограничиваются установкой труб в центраторе и размещением торцевателя и нагревателя на своих местах по сигналу машины. Автоматические аппараты наиболее популярны у газовых компаний, где точная настройка параметров сварки играет решающую роль.

Активный датчик положения

Аппараты ZHCN-CNC оснащены магнитным датчиком контроля положения, что позволяет точно контролировать сварочный процесс. Система управления отслеживает любые изменения положения трубы и регулирует давление в соответствии с ними.

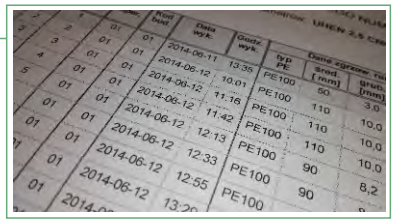
Нагреватель PGEN

Температура нагревательной плиты управляется с гидравлического агрегата, о достижении необходимого значения температуры информирует сигнальный диод, расположенный сверху нагревателя. Актуальное значение температуры отображается на дисплее гидроагрегата.



Прибор протоколирования

Память аппарата может хранить до 3000 циклов сварки. Сохраненные данные можно передать на USB-накопитель и распечатать с помощью программного обеспечения, поставляемого вместе с машиной.



ZHCN-160CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	50-160 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	2050 Вт
ВЕС	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Вес	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-160

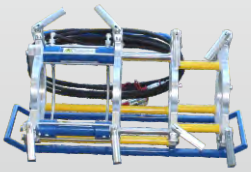
Вес	3,5 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-160

Вес	39 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140,
Вес набора вкладышей	14 кг



ZHCN-250CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	75-250 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3500 Вт
ВЕС	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250

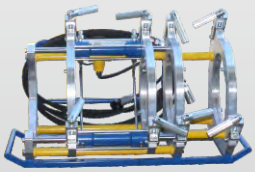
Вес	7 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250

Вес	39 кг
Редукционные вкладыши	75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора вкладышей	28 кг



ZHCN-315CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	90-315 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	3700 Вт
ВЕС	260 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGRN-315

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315

Вес	69 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора вкладышей	100 кг

ZHCN-400CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	160-400 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	4700 Вт
ВЕС	264 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400

Вес	86 кг
Редукционные вкладыши	160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	66 кг

ZHCN-500CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	250-500 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	5500 Вт
ВЕС	432 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт + редуктор
Вес	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500

Вес	18 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500

Вес	211 кг
Редукционные вкладыши	250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500
Угловые вкладыши	—	✔	✔	✔	✔
Ролики для труб	✔	✔	✔	✔	✔
Зажим для втулок под фланец	—	—	✔	✔	✔
Транспортировочные ящики	✔	✔	✔	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✔	✔
Кран	—	—	—	—	—
Электрогенератор	✔	✔	✔	✔	✔
Термопринтер	✔	✔	✔	✔	✔

ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ АППАРАТЫ

I ПОКОЛЕНИЕ

Аппараты для электромуфтовой сварки являются универсальными устройствами для соединения труб и фитингов из термопластов (ПЭ, ПП, ПВДФ). Они находят широкое применение в области строительства и обслуживания трубопроводов для газа, воды и других сред.

Все модели аппаратов Nowatech для сварки фитингов с закладными нагревателями оснащены следующими функциями:
- автоматическое управление,
- оптическая и акустическая сигнализация процесса сварки,
- автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей температуры,
- электронная система управления, в реальном времени реагирующая на изменения параметров питания,
- автоматическая регулировка напряжения и времени сварки, в зависимости от типа фитинга (штрих-код сканер),
- 4 типа ввода параметров сварки:
  a) автоматический режим – штрих-код сканер,
  b) автоматический режим – ввод цифрового кода, расположенного на фитинге,
  c) ручной режим – ввод параметров сварки фитинга с клавиатуры,
  d) режим «как предыдущий» – автоматический ввод предыдущих параметров.

Электромуфтовые аппараты I-го поколения производятся в 2-х версиях:

Версия A - без функции протоколирования параметров сварки
ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS

Версия B - с функцией протоколирования параметров сварки
ZEEN-800PLUS, ZEEN-2000 PLUS

Помимо стандартных функций, версия ZEEN оснащается прибором протоколирования, позволяющим распечатать протокол сварки. Есть возможность распечатать протокол с помощью специального принтера прямо на строительной площадке, или на любом устройстве после передачи данных на ПК. Память устройства позволяет хранить параметры 500-700 циклов сварки (в зависимости от количества сохраняемых данных). Протокол регистрирует следующие данные: No. шва, дату, время, код оператора, код строительного объекта, напряжение сварки, время сварки и охлаждения, информацию отслеживания и оценку сварки. Программное обеспечение и кабели для передачи данных поставляются в комплекте с устройством.

ZERN-800 PLUS

ZERN-2000 PLUS

ZEEN-800 PLUS

ZEEN-2000 PLUS

Диапазон диаметров	~Ø160	~Ø400	~Ø160	~Ø400
Питание	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Макс. мощность	~1450 Вт	~3000 Вт	~1450 Вт	~3000 Вт
Вес	~13 кг	~21 кг	~13 кг	~21 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	8÷44 В	8÷48 В	8÷44 В	8÷48 В
Время сварки	1÷9999 сек.			
Время охлаждения	1÷999 мин.			
Рабочая температура	- 10 ÷ + 40 C			
Сменные адаптеры	Ø4 , Ø4,7			
Класс защиты	IP54			
Штрих-код сканер	опция			
Память	–		500-700 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)	
Распечатка протоколов сварки	–		Программа для передачи данных, термопринтер (доп. опция)	
Рекоменд. мощность генератора	3,0 кВт	5,0 кВт	3,0 кВт	5,0 кВт
Связь с ПК	Кабель USB			
Передача на USB-накопитель	–	–	–	–
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский, Немецкий			
Отслеживание (ВКЛ/ВЫКЛ)	–	–	✓	✓
Порты для подключения	USB тип A, RS232	USB тип A, USB тип B, RS232	USB тип A, RS232	USB тип A, USB тип B, RS232
Возможность ручного обновления пользователем программного обеспечения	✓	✓	✓	✓

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности.

Электромуфтовые аппараты Nowatech – универсальные устройства, позволяющие работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ АППАРАТЫ II ПОКОЛЕНИЕ

Аппараты для электромуфтовой сварки 2-го поколения являются результатом обобщения многолетнего опыта работы, нашей и наших клиентов. При разработке аппаратов 2-го поколения особое внимание уделялось более интуитивному управлению и надежности. Как и аппараты первого поколения, поставляются в 2-х версиях.

НОВАЯ ЛИНЕЙКА ЭЛЕКТРОМУФТОВЫХ АППАРАТОВ

Аппараты для электромуфтовой сварки 2-го поколения являются продолжением хорошо известных и высоко ценимых моделей первого поколения. Новые аппараты отличаются повышенной мощностью, уменьшенным весом и применением новых технологических решений. Устройства были разработаны, чтобы соответствовать потребностям компаний с различным профилем деятельности и разными финансовыми возможностями. Тип '1500' идеально подойдет для компаний, специализирующихся на развитии сетей водоснабжения и водоотведения, газопроводов и других систем трубопроводных коммуникаций диаметром до 160 мм. Тип '4000' благодаря высокой мощности предназначается для работы с фитингами больших диаметров в местах, где нельзя применить стыковую сварку.

ЧТО НОВОГО ВО 2-М ПОКОЛЕНИИ ?

- большой дисплей;
- увеличен объем памяти (до 3000 циклов);
- USB-порт для передачи данных (версия ZEEN);
- функция отслеживания;
- возможность ввода дополнительного текста с панели управления;
- возможность ввода координат GPS;
- приложение SMART WELD для мобильных устройств;
- модель "4000" поставляются в стальном ящике (стандарт), либо в алюминиевой раме с транспортировочным футляром (опция).

ZERN-1500

ZERN-4000

ZEEN-1500

ZEEN-4000

Питание	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Макс. мощность	~1500 Вт	~4000 Вт	~1500 Вт	~4000 Вт
Вес	~12 кг	~24 кг	~12 кг	~24 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	8 ÷ 44 В	8 ÷ 48 В	8 ÷ 44 В	8 ÷ 48 В
Время сварки	1-9999 сек.			
Время охлаждения	1 ÷ 999 мин.			
Рабочая температура	- 10 ÷ + 40 C°			
Сменные адаптеры	Ø4 , Ø4,7			
Класс защиты	IP 55			
Штрих-код сканер	✓ОПЦИЯ	✓ОПЦИЯ	✓ОПЦИЯ	✓ОПЦИЯ
Память	–	–	✓(3000 протоколов)	✓(3000 протоколов)
Возможность добавить комментарии к сварным соединениям	–	–	✓	✓
Возможность ввода координат GPS для сварного шва вручную/считав с внешнего GPS устройства	–	–	✓	✓
Возможность ввода координат GPS для шва автоматически/считав с внешнего GPS устройства	–	–	✓ДОСТУПНО СО SMART WELD	✓ДОСТУПНО СО SMART WELD
Рекомендуемая мощность генератора	3,0 кВт	6,0 кВт	3,0 кВт	6,0 кВт
Передача данных на USB-накопитель	–	–	✓	✓
Распечатка протоколов сварки	–	–	✓	✓
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Отслеживание	–	–	✓	✓
Ручная настройка параметров сварки	✓	✓	✓	✓
Порты для передачи данных	USB тип A, USB тип B, RS232			
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский			
Приложение SMART WELD для удаленного управления (контроль, сканнер, приемник GPS)	–	–	✓ОПЦИЯ: ДОСТУПНО В PLAY STORE	✓ОПЦИЯ: ДОСТУПНО В PLAY STORE
Мобильное устройство с приложением SMART WELD	–	–	✓ОПЦИЯ	✓ОПЦИЯ
Возможность отключения блока протоколирования, функции отслеживания и GPS	–	–	✓	✓
Возможность ручного обновления пользователем программного обеспечения	✓	✓	✓	✓

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности.

Электромуфтовые аппараты Nowatech – универсальные устройства, позволяющие работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИТИНГОВ

Машины для изготовления сегментных фитингов предназначены для сварки стыковым методом изделий из термопластов. Фитинги, произведенные по этой технологии, отличаются прочностью и надежностью.

Nowatech предлагает цеховые машины в двух вариантах исполнения: с протоколированием (**ZHSN-315E**) и без (**ZHSN-315**). Комплект состоит из станины с центратором, торцевателем и нагревателем. Машина управляется с контрольной панели, расположенной на гидроагрегате. Оба типа машин работают в полуавтоматическом режиме.

Аппарат ZHSN-315E дополнительно оснащен блоком протоколирования, память которого может хранить до 3000 протоколов. Программа управления шаг за шагом сопровождает оператора сообщениями на экране. В зависимости от выбранной комплектации, машина может производить сегментные отводы (90-400 мм), Т-тройники (90-315 мм), Y-тройники 45° (90-315 мм), крестовины (90-315 мм). Дополнительно аппарат может быть оснащен зажимом для втулок под фланец и коротких фитингов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Диапазон диаметров: 90-400 мм
Полная мощность: 4500 Вт
Питание 50 Гц, 400 В
Полный вес: зависит от комплектации

ЦЕНТРАТОР UHSN-315

Вес: 436 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

Питание: 400 В, 50Гц
Мощность: 3200 Вт
Вес: 35 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

Питание: 400 В, 50 Гц
Мощность: 750 Вт
Вес: 90 кг

ГИДРОАГРЕГАТЫ

UHRS-2,5PLUS (ДЛЯ ZHSN-315)

Питание: 400 В, 50 Гц
Мощность: 750 Вт
Управление: полуавтоматическое
Прибор протоколирования: -------
Вес: 100 кг

UHES-2,5PLUS (ДЛЯ ZHSN-315E)

Питание: 400 В, 50 Гц
Мощность: 750 Вт
Управление: полуавтоматическое
Прибор протоколирования: встроенный
Вес: 100 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Набор для сварки отводов до Ø 315 мм

Зажимы для отводов **Ø 315 мм**

Редукционные вкладыши: **Ø 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280**

Зажимы для отводов **Ø 400 мм**

Зажимы для отводов **Ø 355 мм**

Набор зажимов для тройников типа «Т» **Ø 315 мм**

Редукционные вкладыши: **Ø 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280**

Набор зажимов для тройников типа «Y» **Ø 315 мм**

Редукционные вкладыши: **Ø 90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280**

Набор зажимов для крестовин типа «X» **Ø 315 мм**

Редукционные вкладыши: **Ø 90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280**

Зажим для втулок под фланец **Ø 90-400 мм**

Узкие зажимы для прямой сварки изделий **Ø 400 мм**

Редукционные вкладыши: **Ø 90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280, 315, 355.**

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ

Раструбные сварочные аппараты применяются для сварки труб и фитингов посредством нагрева наружной стороны трубы и внутренней стороны фитинга с последующим соединением. Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и т.д.

Компания Nowatech производит профессиональные аппараты для раструбной сварки на протяжении многих лет. На сегодняшний день можно выбрать одну из трех доступных моделей: **ZPEN-63, ZPEN-110, ZPEN-125**

Все сварочные аппараты имеют следующее оснащение:
- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне 0˚C - 280˚C (±1%);
- платиновый сенсор температуры;
- компенсация температуры нагревательного элемента;
- цифровой дисплей;
- панель управления;
- заменяемые нагревательные элементы;
- стойка с регулировкой высоты;
- металлический транспортировочный ящик;
- встроенный в рукоятку таймер.

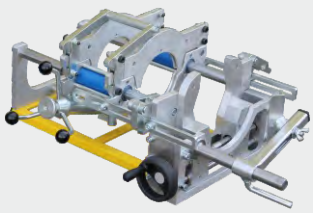
	ZPEN-63	ZPEN-110	ZPEN-125
Диапазон диаметров [мм]	Ø 16 ÷ Ø 63	Ø 25 ÷ Ø 110	Ø 40 ÷ Ø 125
Питание	AC ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%		
Полная мощность	850 Вт	1600 Вт	1900 Вт
Регулировка температуры	0 ÷ 280 [˚C] +1%		
Рабочая температура	0 ÷ 40 [˚C]		
Длина кабеля питания	3,0 [м]		
Вес набора	~ 13 [кг]	~ 16 [кг]	~ 21 [кг]
Нагревательные насадки	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50	Ø 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 (*16, 20)	Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 (*16, 20, 25, 32)

* поставляются по индивидуальному заказу

ЦЕНТРАТОРЫ

Центратор UMPN-110 представляет собой набор крепления для труб и фитингов в диапазоне диаметров от Ø 40 до Ø 110 мм. Устройство совместимо со сварочным аппаратом ZPEN-110. Центратор позволяет быстро и легко обеспечить соосность трубы, фитинга и сварочного аппарата. Применение зубчатой передачи обеспечивает большую силу давления – это делает сварку быстрой и легкой (достаточно одного оператора). Набор редукционных вкладышей для диаметров меньше номинального (110 мм) входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг, регулируется.

Центратор UMPN-125U служит для тех же целей, но совместим с аппаратом ZPEN-125 для диапазона диаметров Ø 40 - Ø 125. У этой модели регулируются как зажимы для фитинга, так и для трубы. Таким образом, нет необходимости в применении редукционных вкладышей.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ШТРИХ-КОД СКАНЕР
Применение: электромуфтовые аппараты

Устройство для автоматической настройки сварочных параметров. Сканер считывает зашифрованную в штрих-коде информацию о типе фитинга и необходимых параметрах сварки.

ЗАЩИТНАЯ ПАЛАТКА [3x3 м]
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Тент защищает место проведения сварки от плохих погодных условий и низких температур. При использовании палатки количество дней, в течение которых сварка возможна, увеличивается.

ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ГЕНЕРАТОРЫ)
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Для стабильной долгосрочной работы сварочных аппаратов необходим правильный выбор переносной электростанции. Наши специалисты помогут подобрать генератор с оптимальными характеристиками.

РУЧНОЙ СКРЕБОК
Применение: электромуфтовые аппараты

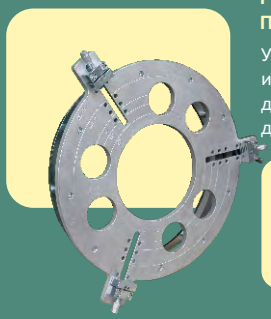
Скребок предназначен для подготовки ПЭ труб к электромуфтовой сварке путем удаления оксидного слоя с поверхности трубы в месте установки фитинга.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ
Применение: электромуфтовые аппараты

Устройство предназначено для подготовки полиэтиленовых труб к электромуфтовой сварке путем зачистки оксидного слоя в месте, где устанавливается электросварной фитинг. Неполное удаление оксидного слоя, который со временем образуется на поверхности ПЭ труб, может привести к получению некачественного сварного соединения.

ЗАЖИМ ДЛЯ ВТУЛОК ПОД ФЛАНЕЦ
Применение: стыковые сварочные аппараты

Дополнительное оборудование для стыковых сварочных машин. Применяется, когда необходимо соединить с помощью фланцев полиэтиленовые трубопроводы с чугунной арматурой (задвижки, редукторы и т.д.) или металлическими трубопроводами.



ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ САЛФЕТКИ
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты
Салфетки применяются для сварки PE, PP, PB, PVDF. Используются для обезжиривания концов труб и очистки нагревательных плит. Одна упаковка содержит 100 штук.

ПРИНТЕР
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Принтер предназначен для распечатки протоколов сварки непосредственно на строительном объекте.

Расширитель для труб EXPN-500
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Устройство разработано для возврата к исходной форме деформированных концов полиэтиленовых труб (Ø 160 – 500 мм).

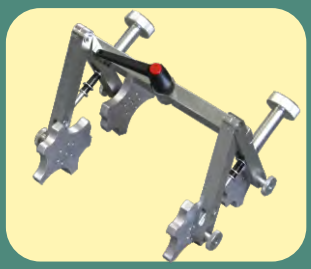
РОСN-160 „DARO 1"
Применение: врезка под давлением

Устройство для врезки в трубы из стали, пластика и т.д. Врезка может производиться под полным давлением. Позволяет проделывать отверстия диаметром 75/90/110/125/160 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОЗИЦИОНЕР С ПОВОРОТНЫМ УЗЛОМ PUZN-110
Применение: электромуфтовые аппараты

Устройство фиксирует оба конца развернутых труб диаметром до Ø 110. Прибор предотвращает выскальзывание концов труб из фитинга в процессе сварки. Применение поворотного узла в устройстве делает возможной сварку муфт, отводов и тройников.



РУЧНОЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZRRN-75
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 32 – 75 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть течение рабочей среды. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZHRN-160
Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 75 – 160 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть течение рабочей среды. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы. Устройство приводится в действие ручным гидравлическим насосом, а также может работать со всеми видами гидроагрегатов для стыковых сварочных аппаратов, производимых компанией Nowatech.

ФАСКОСНИМАТЕЛИ
Применение: электромуфтовые аппараты

Фаскосниматель – полезное устройство для быстрого и легкого снятия фаски с внешнего края трубы (15°). Заостренные трубы легче вставить в фитинг. Профиль и толщину трубы можно плавно регулировать. Лезвия для снятия фаски взаимозаменяемы. Мы можем предоставить фаскосниматели для различных диапазонов диаметров.

ТРУБОРЕЗЫ
Применение: электромуфтовые аппараты

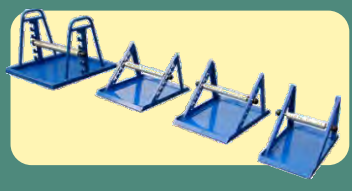
Труборез обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров труб.

НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПЛИТА PGRN
Применение: стыковые сварочные аппараты

Алюминиевая нагревательная плита с тефлоновым покрытием (PTFE) предотвращает прилипание труб к поверхности. Температура контролируется электронным регулятором, установленным на рукоятке устройства. Нагреватель поставляется вместе с подставкой для переноски, которая делает транспортировку легкой и безопасной, а также предотвращает загрязнение поверхности плиты.

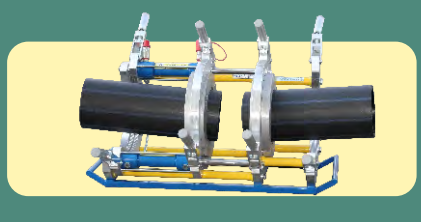
РОЛИКИ ДЛЯ ТРУБ
Применение: стыковые сварочные аппараты

Устройство для достижения соосности соединяемых труб – обязательного условия для корректного проведения работ по стыковой сварке.
Ролики снижают физическое напряжение от труб на сварочный аппарат и защищают трубы от механических повреждений.



УГЛОВЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРКИ ОТВОДОВ
Применение: стыковые сварочные аппараты

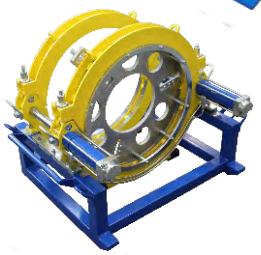
После установки угловых редукционных вкладышей на аппарате для стыковой сварки Nowatech, можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. Диапазон диаметров зависит от версии углового вкладыша.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

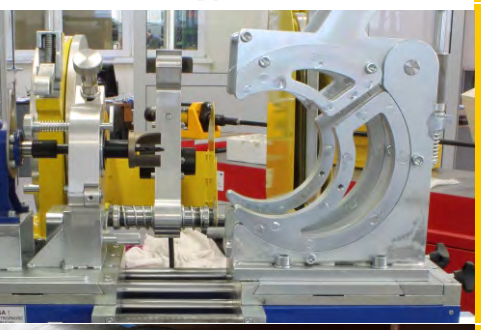
Стыковой сварочный аппарат с механическим сжатием ZRCN-160

Стыковые сварочные аппараты для пластиковых (PE, PP, PVDF) труб диаметром Ø 50-160 мм. Аппараты ZRCN чаще всего применяются для монтажа защитных трубопроводов для энергетических и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Машина оборудована зубчатой передачей, которая обеспечивает необходимое давление. Значение прикладываемой силы изменяется динамометром.



Стыковой сварочный аппарат ZHCN-630RR (ремонтная версия)

Легкий стыковой сварочный аппарат с двумя зажимами, чаще всего применяется для ремонтных работ на высоте. Применяется для труб Ø 315 – 630 мм. Версия для других диаметров поставляется по индивидуальному заказу.



Цеховой сварочный аппарат для дренажных систем

Машина для приварки дренажных труб небольших диаметров к основной трубе. Аппарат был разработан на базе стандартной цеховой машины для производства сегментных фитингов специально для систем водоотведения с мостов. Аппарат использует раструбный метод сварки: в основной трубе высверливается отверстие, после чего нагревательный элемент вставляется внутрь и разогревает внутреннюю поверхность и конец трубы, которая будет присоединяться. Далее аппарат вставляет нагретую трубу внутрь на необходимую глубину.

Устройство для снятия внутреннего грата OWWN

Устройство для снятия внутреннего грата Nowatech OWWN применяется для труб диаметром 90 – 500 мм. В полный набор входит 4 типа режущих головок, набор металлических направляющих и деревянный транспортировочный ящик. При необходимости, для работы устройства достаточно только одной головки и набора направляющих.

Цеховой сварочный аппарат ZRSN-160

Цеховой сварочный аппарат с ручным управлением ZRSN-160 для санитарных систем, систем кондиционирования и дренажных сетей. Может применяться как в цеху, так и на строительной площадке. Диапазон свариваемых диаметров: 50 – 160 мм. Возможна как прямая сварка, так и под углом
(0 – 22,5° -> 2αmax = 45°).

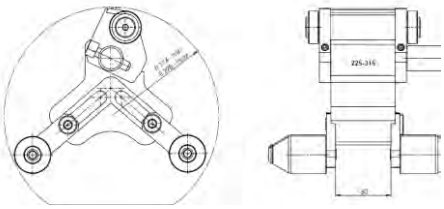
Аппараты для электромуфтовой сварки сетей низкого давления/систем сточных вод

Аппарат для электромуфтовой сварки NOWATECH ZERN-160 (230 В, 50 Гц, 1150 Вт) предназначен для сварки ПЭ труб и фитингов в системах сточных вод диаметром Ø 40-160 мм.
Устройство совместимо с системами:
Akatherm–Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

УСЛУГИ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО

Конструкторский отдел отвечает за создание новых моделей оборудования, по проекту заказчика или на основе собственных разработок. В числе прочего, нашей основной специализацией являются нагревательные элементы и гидравлические системы: гидроцилиндры, гидравлические агрегаты и т.д.

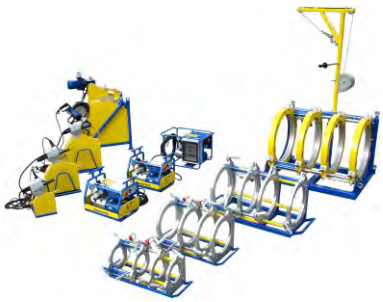


КАЛИБРОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Профессиональный отдел обслуживания осуществляет гарантийный и послегарантийный ремонт оборудования. Качество наших услуг подтверждается длительным сроком безотказной эксплуатации техники даже в самых сложных условиях.

АРЕНДА

Nowatech предлагает в аренду стыковые и электромуфтовые аппараты для диапазона свариваемых диаметров Ø 50 мм - Ø 1200 мм – доступно более 30 машин. Все устройства имеют действительный срок калибровки и необходимые сертификаты. Кроме того, все аппараты укомплектованы прибором протоколирования и имеют полуавтоматическое/автоматическое управление.



ОБУЧАЮЩИЕ КУРСЫ

При покупке оборудования наши клиенты имеют возможность пройти курс обучения работе на оборудовании Nowatech. Участие подтверждается соответствующим сертификатом.

Для получения дополнительной информации посетите наш сайт www.nowatech.com.pl

Комплект стыкового сварочного аппарата на примере ZHCN-250E

Каталог не является официальной офертой.
Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.
2016 г.

Nowatech Sp. z o.o.
ul.Podstawie 10, 43-100 Wadowice
tel. +48 (33) 872 07 14 fax: +48 (33) 873 07 20
www.nowatech.com.pl marketing@nowatech.com.pl